

**ИНВЕСТИЦИОННЫЙ ПРОЕКТ  
СЕМЕЙСТВО ТРАНСПОРТНЫХ  
СРЕДСТВ  
"БАРС"**



**БАГГИ**

**КРОСС**



**РЕЙС**



**Докладчик: Директор ООО ППФ «Автодизайн»  
Екимов Сергей Варламович**

## **спортивных автомобилей БАРС.**

Автомобили семейства «БАРС» имеют каркасно-панельную конструкцию кузова, состоящую из металлического пространственного каркаса с прикрепленными к нему панелями внешнего оперения и внутренних обивок.

Автомобили семейства предполагают использование преимущественно отечественных узлов и агрегатов. На «Опытный образец №1» установлен двигатель и кпп от автомобиля

ВАЗ-1117.

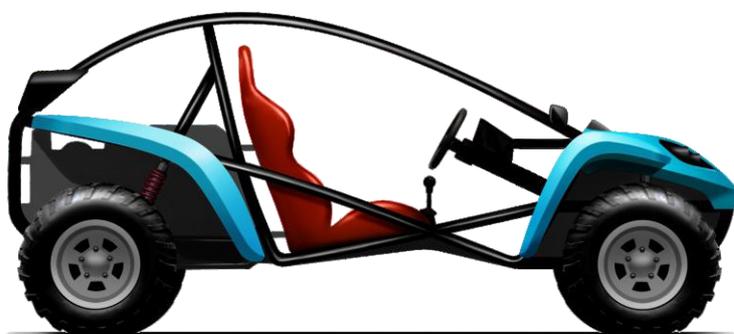
Благодаря применению каркасной схеме, автомобиль может иметь различное навесное

оборудование и элементы и как следствие может быть выполнен в различных вариантах.

### **Предполагается три варианта исполнения в семействе «БАРС»:**



- *Рейс*



- *Кросс*



- *багги*

## **БАРС – РЕЙС**

**Имеет максимальное оперение и аэродинамические элементы. Клиренс минимальный и предполагает регулировку.**

**Автомобиль предназначен для использования по дорогам общего пользования (при наличии регистрации) и специальным гоночным трекам.**



## **БАРС – Кросс**

**Имеет оперение и закрытую кабину. Клиренс уменьшен по сравнению с версией «Багги». Автомобиль предназначен для использования по грунтовым дорогам и специальным трассам для ралли-кросса.**



## **БАРС – БАГГИ**

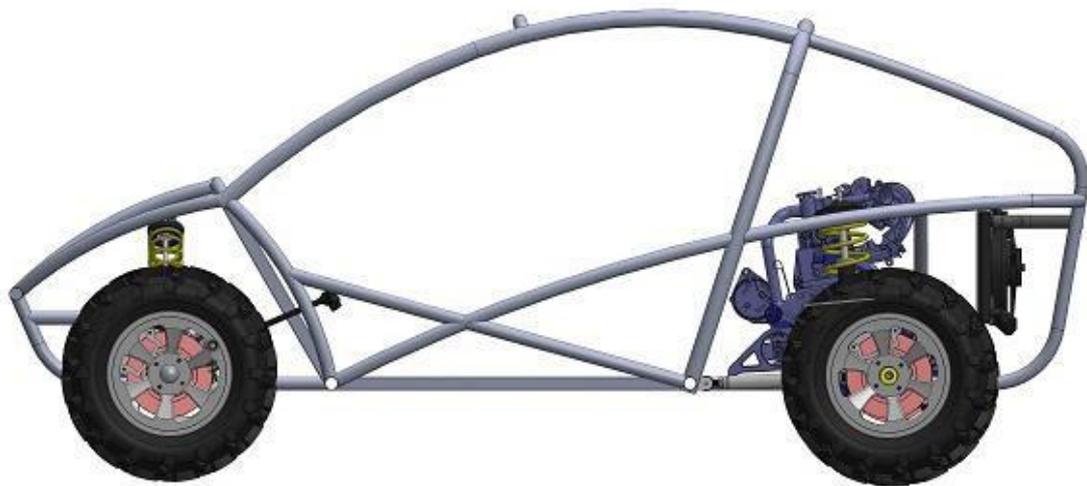
**Наиболее дешевое исполнение с минимальным оперением, имеет большие хода подвесок, высокий клиренс. Автомобиль предназначен для использования вне дорог общего пользования и по пересеченной местности.**



# РАБОТА ПО ПРОЕКТУ

**Работы по проекту:**

**1) Разработан шасси, прокомпонованы двигатель и все главные узлы автомобиля в 3Д**



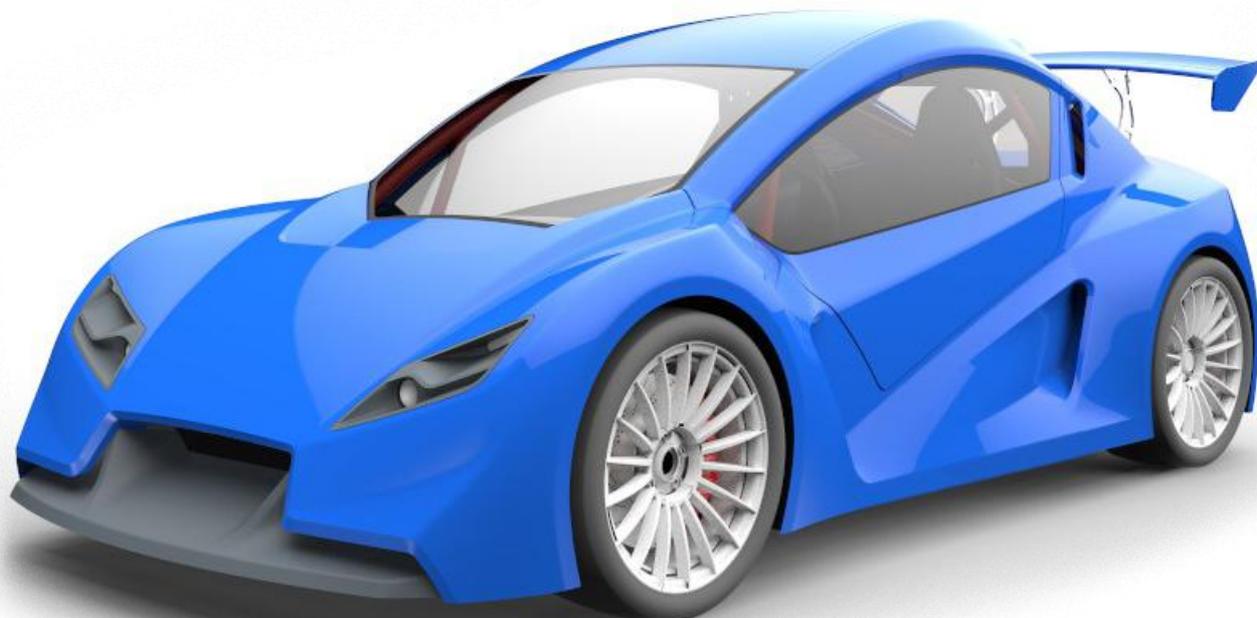
**2) Разработан логотип и сайт.**



## 3д -модель

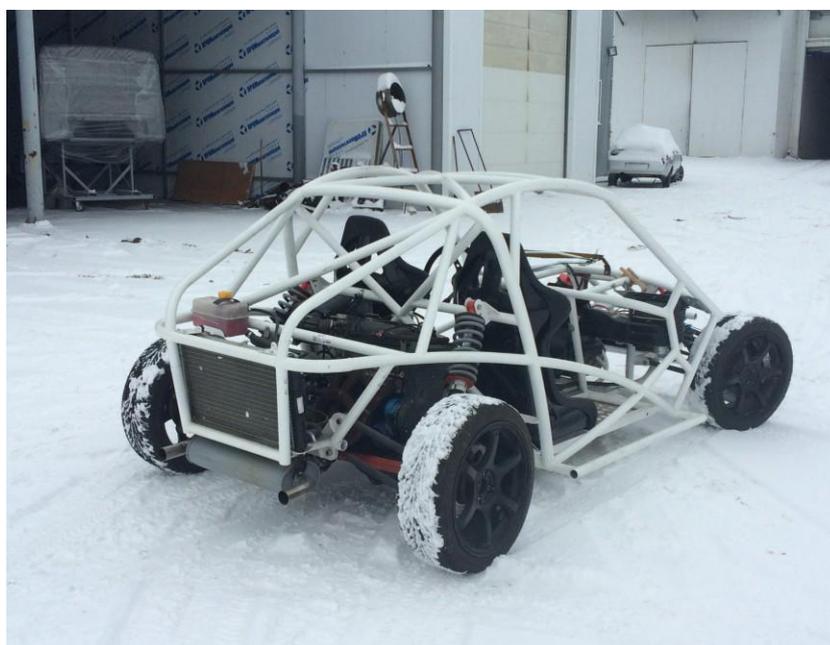
**3)Разработано стилевое решение автомобиля.**

**4)На основе стилевое решение разработана поверхностная модель кузова автомобиля «БАРС-Рейс»**



**5) Проведены виртуальные аэродинамические испытания и проверка эргономических требований по ГОСТ.**

**6) Собранно и проходит ходовое испытание шасси «Барс-Рейс»**



**7) Ведутся работы по исправлению поверхностной модели кузова автомобиля «БАРС-РЕЙС**

**Рейс» по итогам работ п. 5**

Работы по проекту предусматривают следующие этапы:

1. Доработка стиливых решений и разработка 3д- моделей кузова и каркаса модели типа «Рейс» .
2. Разработка полного комплекта конструкторской документаций для изготовлении опытного образца.
3. Патентование промышленного образца и полезной(ПМ) на семейство автомобилей «Барс», маркетинговые исследования.
- 4.Изготовление опытного образца автомобиля и отработка на нем технических решений и испытание опытного образца .
- 5.Маркетинговые исследования и технико- экономическое обоснование организации мелкосерийного производства автомобилей семейства «Барс».

Затраты на проведение работ по проекту на 15.04.2016 составляют - 2 000 000р.

Необходимые инвестиции для завершения работ по сборке и испытанию «Опытного образца №1» - 5 000 000р.

Предполагаемые инвестиции для организации мелкосерийного производства (50-100шт в год) – 25-30 млн. р.