**Разработка технологии, проектирование и изготовление автоматизированной линии (АГПС) для формообразования и продольной гибки с переменным радиусом гнутых профилей.**

Проект предполагает разработку прогрессивной технологии продольной гибки профилей, проектирование, изготовление и поставку 2-х АГПС для изготовления стрингеров панелей фюзеляжа самолета МС-21 в условиях серийного производства (до 200 самолетов в год). Внедрение этих линий на ЗАО «Авиастар-СП» позволят повысить качество продукции, снизить трудозатрат на изготовление профильных заготовок за счет повышения производительности и, а также в несколько раз уменьшить затраты на технологическую оснастку.

Проект начат в 2012 г., однако реализация его не осуществляется из-за отсутствия финансирования данного проекта. Возможный срок реализации данного проекта - 2 кв. 2017 г.

Начальная часть работ по проекту выполнена за счет средств ОАО «Ульяновский НИАТ» в объеме 300 тыс. руб., реализация проекта планируется за счет средств Федеральных целевых программ или программ ОАО «ОАК» в объеме 250 млн. руб.

В исполнении проекта предполагается участие ОАО «Ульяновский НИАТ», ФГУП «ВИАМ» ГНЦ г. Москва, ЗАО «Авиастар-СП» и УлГТУ.

В настоящее время по проекту подготовлено техническое предложение, выполнены расчеты путем моделирование процессов на ЭВМ и изготовлены опытные образцы гнутых профилей с продольной кривизной. Совместно с ЗАО «Авиастар-СП» и УлГТУ разрабатывается презентация и ТЭО данного проекта.

При внедрении проекта будет создано 20 рабочих места.